# Башмак, корпус и рычаг – что их связывает?

Речь идет о деталях для тормозной системы электровоза «2ЭС8 Малахит», произведенных резидентом КИП «Мастер» ООО «АКА». Презентация прошла в Органном зале на выставке, приуроченной ко Дню машиностроителя.

Особенность этих деталей в том, что литье изготовлено с применением аддитивных технологий. С помощью 3D-принтера были напечатаны разовые песчано-полимерные формы для заливки в масштабе 1:7, которые и были представлены на мероприятии. На 4 площадке КИП «Мастер» резидент запустит полноценную работу по производству с применением этого метода уже в конце октября. Куда же без интересных фактов? Время печати одной песчано-полимерной формы в натуральном размере: башмак – 2 часа, корпус – 4 часа, рычаг – 3 часа. Применение 3D-принтера позволяет получить форму для заливки литья до 7-8 класса повышенной точности. Размер одной детали, изготавливаемой с помощью аддитивной технологии, может достигать 180*100*80 мм. Сферы применения разнообразны: авиационно-космическая, литейная, судостроительная и оборонная области промышленности. Сейчас компания работает над созданием высокоскоростного поезда «Белый кречет», который выступит аналогом Сапсана. Важно отметить: новый поезд будет создан исключительно из деталей российского производства. ООО «АКА» войдет в историю Российских железных дорог!