



Утверждаю:

Генеральный директор
ООО "ДИП "Мастер"
С.В. Никифоров
2024 г.

Механосборочный корпус №10,
Димитровградский индустриальный парк "Мастер"
Ульяновская обл., г.Димитровград, пр.Автостроителей, 78/10

Техническое задание №

на устройство грузового подъемника в блоке "Г" 2 этап согласно проектной документации
"Здание механосборочного корпуса №10 блок Г. Лифтовой узел.
Раздел 2 Конструктивные решения"

№ пп	Наименование	Формула	Ед. изм.	Кол.
1	2	3	4	5
1. Устройство каркаса и обшивка профлистом грузового лифта на 1 этаже блока "Г" в осях 38-39/НЗ-Н2				
1	Монтаж стоек Ст2 100x100x4 мм - 8 шт.	$8 \times 4,6 = 36,8 \text{ пг.м.} \times 11,73 \text{ кг} = 431,67 \text{ кг}$	п.м./т	36,8/0,432
2	Устройство опорной части стоек с приваркой к стойке толщиной 10 мм, размером 280x120 - 8 шт.	$0,28 \times 0,12 \times 0,0785 \times 8 \text{ шт} = 0,0211 \text{ т}$	т	0,021
3	Крепление стоек распорным анкером М16х140 с гайкой и контргайкой	$4 \times 8 \text{ шт.} = 32 \text{ шт.}$	шт.	32
4	Обвязка стоек по верху на отм. +4.5 м. трубой 100x100x4 мм с приваркой к стойкам	$6,9 \times 3 \text{ шт.} + 6,2 \times 2 \text{ шт.} + 0,73 \times 2 \text{ шт.} = 34,56 \text{ пг.м.} \times 11,73 = 405,39 \text{ кг}$	п.м./т	34,6/0,45
5	Устройство прогонов 40x60x4 мм по оси 39 - 3 шт., по оси НЗ - 4 шт.	$7,0 \times 3 \text{ шт.} + 6,3 \times 4 \text{ шт.} + 0,73 \times 3 \text{ шт.} \times 2 + 4,5 \times 1 \text{ шт.} = 55,08 \text{ пг.м.} \times 5,56 \text{ кг} = 306,25 \text{ кг}$	п.м./т	55,1/0,306
6	Раскрепление стоек уголком 50x50x3 мм с его приваркой к закладным деталям ригеля и к трубе обвязки стоек	$0,1 \times 6 \text{ мест} = 0,6 \text{ пг.м.} \times 2,32 \text{ кг.} = 1,39 \text{ кг}$	п.м./т	0,6/0,0014
7	Обрамление ворот по периметру трубой 60x80x4 мм с приваркой к стойкам Ст 2	$2,5 \times 2 + 4,5 = 9,5 \text{ п.м} \times 8,07 \text{ кг} = 76,66 \text{ кг}$	п.м./т	9,5/0,0767
8	Огрунтовка металлических конструкций ГФ-021	$14,72 + 13,32 + 11,02 + 0,12 + 2,66 + 1,78 + 0,54 = 44,16 \text{ м}^2$	м2	44,2
9	Окраска металлических конструкций краской ПФ-115		м2	44,2
10	Обшивка металлокаркаса по оси 39 и НЗ профлистом С21-1000-0,7, цвет белый	$6,6 \times 4,6 + 6,0 \times 5,4 + 0,73 \times 2,5 \times 2 \text{ шт.} + 4,5 \times 0,73 = 69,695 \text{ м}^2$	м2	69,7

11	Установка Г - образных доборных элементов 50х50, цвет белый	$4,6 \times 3 \text{ шт.} + 6,0 \times 2 + 6,6 + 0,74 \times 2 + 0,58 \times 2 + 2,5 \times 6 \text{ шт.} + 4,5 \times 2 + 0,73 \times 4 = 61,96$ пг.м. $\times 0,1 = 6,2 \text{ м}^2$	п.м/м2	62/6,2
12	Бетонирование пазух маркой М200 по периметру фундамента прямка с отм. - 0,2 до отм. 0.00 м	$0,3 \times (6,0 \times 2 + 6,6 \times 2) \times 0,2 = 1,51$ м3	м3	1,51
13	Монтаж уголка 50х50х3 при въезде в ворота 5А	$4,5 \times 2 \text{ шт.} = 9,0 \text{ пг.м} \times 2,32 \text{ кг} = 20,88 \text{ кг}$	п.м./т	9,0/0,021
14	Устройство въезда в ворота 5А из бетона марки М300	$0,2 \times 4,5 \times 0,32 = 0,288 \text{ м}^3$	м3	0,29
15	Устройство въезда в грузовой лифт из металлического листа толщиной 10 мм	$((4,51 \times 0,4 \times 2 \text{ шт.}) + (0,4 \times 0,5/2 \times 10 \text{ шт.}) + (4,51 \times 0,5) \times 0,0785 = 0,539 \text{ т}$	т	0,54
16	Сварка и зачистка листа металла толщиной 10 мм	$4,51 \times 3 + 0,4 \times 10 + 0,4 \times 10 = 21,5$ п.м.	п.м.	21,5
17	Огрунтовка и окраска металлического листа толщиной 10 мм	$2 \times 539/7850 \times 0,01 = 13,73 \text{ м}^2$	м2	13,7
18	Сплошное оштукатуривание с торца технологического проема гипсовой штукатуркой толщиной до 10 мм	$(6,0 \times 4) \times 0,3 = 7,2 \text{ м}^2$	м2	7,2
19	Улучшенная окраска торца технологического проема водно-дисперсионными акриловыми составами по штукатурке	$(6,0 \times 4) \times 0,3 = 7,2 \text{ м}^2$	м2	7,2

2. Устройство каркаса и обшивка сэндвич панелями грузового лифта на 2 этаже блока "Г" в осях 38-39/НЗ-Н2

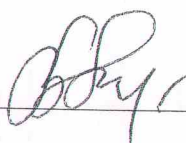
1	Монтаж стоек 160х160х4 мм - 6 шт.	$6 \times 5,6 = 33,6 \text{ пг.м.} \times 19,4 \text{ кг} = 651,84 \text{ кг}$	п.м./т	33,6/0,652
2	Устройство опорной части стоек с приваркой к стойке толщиной 20 мм, размером 350х350 - 6 шт.	$0,35 \times 0,35 \times 0,157 \times 6 \text{ шт} = 0,1154 \text{ т}$	т	0,115
3	Монтаж стоек 100х100х4 мм - 5 шт.	$5 \times 5,6 = 28,0 \text{ пг.м.} \times 11,73 = 328,44 \text{ кг}$	п.м./т	28/0,328
4	Устройство опорной части стоек с приваркой к стойке толщиной 20 мм, размером 280х120 - 5 шт.	$0,28 \times 0,12 \times 0,157 \times 5 \text{ шт} = 0,0264 \text{ т}$	т	0,0264
5	Крепление стоек анкерной шпилькой HAS-E M20 длиной 200 с шайбой 60х60х5, гайкой и контргайкой	$4 \times 11 \text{ шт.} = 44 \text{ шт.}$	шт.	44
6	Монтаж балок из двутавра 20Б1	$7,1 \times 2 + 6,58 = 20,78 \text{ п.м.} \times 21,26 \text{ кг} = 441,78 \text{ кг}$	п.м./т	20,8/0,442
7	Монтаж прогонов из швеллера 24 со стороны ворот	$6,58 \times 2 = 13,16 \text{ п.м.} \times 24 \text{ кг} = 315,84 \text{ кг}$	п.м./т	13,2/0,316

8	Монтаж прогонов из швеллера 18	$6,58 \times 7 = 46,06 \text{ п.м.} \times 16,3 \text{ кг} = 750,78 \text{ кг}$	п.м./т	46,1/0,751
9	Монтаж связей из трубы 100x100x4 мм		п.м.	37
10	Установка сверху заглушек на стойки из металлического листа толщиной 8 мм	$(0,16 \times 0,16 \times 6 + 0,08 \times 0,08 \times 4 + 0,1 \times 0,1 \times 1) \times 0,0628 = 0,1892 \times 0,0628 = 0,012 \text{ т}$	т	0,012
11	Приварка пластин к стойкам из металлического листа 100x150 мм толщиной 14 мм для крепления двутавра 20Б1 и прогонов из швеллера 24	$0,1 \times 0,15 \times 0,1099 \times 16 \text{ шт.} = 0,0264 \text{ т.}$	т	0,0264
12	Крепление двутавра и прогонов к стойкам болтами М20 с гайкой и шайбой	$16 \times 2 = 32 \text{ шт.}$	шт.	32
13	Приварка опорного уголка 75x75x6 мм длиной 100 мм к стойкам для опирания на него двутавра 20Б1	$0,1 \times 16 \text{ шт.} = 1,6 \text{ п.м.} \times 0,00689 = 0,011 \text{ т}$	т	0,011
14	Приварка опорной пластины 150x150 мм к стойкам для крепления связей из металлического листа толщиной 8 мм	$0,15 \times 0,15 \times 4 \times 0,0628 = 0,0057 \text{ т}$	т	0,0057
15	Огрунтовка металлических конструкций ГФ-021	$21,641 + 11,2$	м2	106,9
16	Окраска металлических конструкций огнезащитным составом БОКА КИНОЗОКИ-М за 2 раза	$+16,36 + 10,9 + 29,01 + 14,8 + 1,47 + 0,34 + 0,473 + 0,222 + 0,48 = 106,9 \text{ м2}$	м2	106,9
17	Обшивка каркаса стеновыми сэндвич панелями толщиной 120 мм	$6,74 \times 1,0 \times 6 \text{ шт.} + 6,74 \times 1,0 \times 4 \text{ шт.} + 7,26 \times 1,0 \times 6 \text{ шт.} \times 2 + 1,62 \times 2 \text{ шт.} + 0,61 \times 2 + 1,385 \times 1,0 \times 2,5 \times 2 + 4,5 \times 1,385 = 172,14 \text{ м2}$	м2	172,14
18	Обшивка каркаса покрытия сэндвич панелями толщиной 120 мм	$6,74 \times 1,0 \times 7 \text{ шт.} = 47,18 \text{ м2}$	м2	47,2
19	Обрамление ворот по периметру трубой 60x80x4 мм с приваркой к стойкам Ст 2	$2,5 \times 2 + 4,5 = 9,5 \text{ п.м} \times 8,07 \text{ кг} = 76,66 \text{ кг}$	п.м./т	9,5/0,0767
20	Установка угловых доборных элементов 220x220, цвет белый	$5,6 \times 4 \text{ шт.} = 22,4 \text{ пг. м.} \times 0,546 = 12,23 \text{ м2}$	п.м./м2	22,4/12,23
21	Установка Г - образных 150x150 доборных элементов, цвет белый	$6,74 \times 2 + 7,26 \times 2 + 0,74 \times 2 + 0,58 \times 2 + 2,5 \times 6 \text{ шт.} + 4,5 \times 2 + 1,305 \times 4 = 59,86 \text{ пг.м.} \times 0,3 = 17,96 \text{ м2}$	п.м./м2	59,86/17,96
22	Установка плоских доборных элементов шириной 150 мм, цвет белый	$6,5 \times 2 = 13 \text{ п.м.} \times 0,15 = 1,95 \text{ м2}$	п.м./м2	13/1,95
23	Заделка центрального проема в плите покрытия негорючим утеплителем на базальтовой основе	$6,5 \times 0,3 \times 0,12 = 0,234 \text{ м3}$	м3	0,234

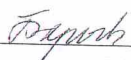
24	Бетонирование въезда в грузовой лифт бетоном марки М200 в перекрытии	$4,51 \times 0,25 \times 0,4 + 4,51 \times 0,15 \times 0,3 = 0,654 \text{ м}^3$	м3	0,65
25	Устройство въезда в грузовой лифт из металлического листа толщиной 10 мм	$((4,51 \times 0,4 \times 2 \text{ шт}) + (0,4 \times 0,5 / 2 \times 10 \text{ шт.}) + (4,51 \times 0,5) \times 0,0785 = 0,539 \text{ т}$	т	0,54
26	Огрунтовка и окраска металлического листа толщиной 10 мм	$2 \times 539 / 7850 \times 0,01 = 13,73 \text{ м}^2$	м2	13,7
27	Устройство упрочненного пола из бетона марки М300, толщиной 100 мм по оси Н2	$6,3 \times 0,5 \times 0,1 = 0,315 \text{ м}^3$	м3	0,32

Приложение.

1. Проект 24-1222-02-КР



Главный строитель ООО "ДИП "Мастер" Логинов В.А.



Ведущий инженер ОКС ООО "ДИП "Мастер" Барышев Е.Н.